



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ  
**«Симбирский Завод Цепей»**  
Производство приводных, тяговых и нестандартных цепей.

Россия 432013, р/с 40702810769000008712 Ульяновское отделение №8588 ПАО СБЕРБАНК  
г. Ульяновск, ИНН 7327083826, КПП 732701001, БИК 047308602, к/с 3010181000000000602  
ул. Промышленная д. 59А, пом.16 тел. (8422) 53-31-99

Сайт: [www.zavodcepei.ru](http://www.zavodcepei.ru);

e-mail: [info@zavodcepei.ru](mailto:info@zavodcepei.ru)

### О тяговых цепях

В России и СНГ предприятие ООО «Симбирский Завод Цепей» является ведущим производителем цепей тяговых пластинчатых втулочных, роликовых и катковых типов М80, М112, М160, М224, М315, применяемых в подъемно-транспортных машинах и механизмах целлюлозно-бумажной, сахарной, горнодобывающей, цементной, автомобильной промышленности, а также в строительстве и сельском хозяйстве.

Так же предприятие готово рассмотреть возможность изготовления любых специальных цепей. Есть опыт работы с цепями из нержавеющей стали, можем изготавливать транспортеры для сбора яиц, плоскозвенные цепи.

Производство предприятия организовано на базе одного из предприятий оборонного комплекса.

Цепи изготавливаются в соответствии с требованиями ГОСТ 588-81, который учитывает требования международных стандартов ИСО 1977/1 и ИСО 1987/111, следующих шагов:

Тип М80 - с шагом 80 мм, 100 мм, 125мм, 160 мм;

Тип М112 - с шагом 80 мм, 100 мм, 125мм, 160 мм, 200 мм;

Тип М160 - с шагом 100 мм, 125мм, 160 мм;

Тип М224 - с шагом 100мм, 125 мм, 160 мм, 200 мм, 250 мм;

Тип М315 - с шагом 160 мм, 200 мм, 250 мм, 315 мм.

По конструкции цепи типа М112, М160, М224, М315 выпускаются с соединительным звеном на каждом отрезке; по заказу потребителя разборными или неразборными, при этом разборное соединение валиков с пластиной имеется только с одной стороны.

В цепях устанавливаются присоединительные элементы для крепления рабочих органов следующих типов:

1.2 - специальные пластины с двумя отверстиями в полке;

2.1 - специальные пластины без полки с одним отверстием;

2.2 - специальные пластины без полки с двумя отверстиями.

Форма контура пластин, готовых валиков, конструкции шплинтов и ригельных соединений выполняется по документации предприятия.

Для изготовления элементов цепей используются конструкционные марки сталей. Элементы цепей подвергаются специальной термообработке. Цепи поставляются отрезками длиной 4 п.м. или длиной по заказу потребителя.

Тяговые цепи, выпускаемые предприятием, имеют сертификат соответствия в системе сертификации РФ. В настоящее время проводится подготовка производства к сертификации по Международной системе качества ИСО 9001.

**Контактные телефоны: (8422) 53-31-99, (8422) 55-47-30**